

## žbuke

# FG 12 FIBRATO

Temeljna žbuka za unutarnju i vanjsku upotrebu



### Opis proizvoda

Suha mješavina na bazi izabranih punila, hidrauličnog veziva, hidratiziranog vapna, sintetičkih polipropilenskih vlakana i naročitih aditiva.

### Isporuka i skladištenje

FG 12 Fibrato se isporučuje rasut u silos-postrojenju od 22 m<sup>3</sup>.

### Priprema podloge i način nanašanja

Površine s neravninama većim od 2 cm moraju biti pripremljene bar 48 sati prije, ispunjavanjem neravnina istim FG 12 FIBRATO, izbjegavajući preveliku upotrebu vode u fazi mješanja, što bi dovelo do smanjenja mehaničke otpornosti. Za primjenu postupiti kako slijedi: nakon postavljanja štitnika za bridove, najbolje istim FG 12 FIBRATO, i reguliranja vode za mješanje kako bi se dobila čvrsta smjesa plastičnog izgleda, može se prijeći na nanašanje s udaljenosti od cca 15-20 cm tako da se dobije sloj debljine cca 1-2 cm po ruci nanašanja. Nakon nekoliko minuta prijeći na liveliranje aluminijskim ravnalom. Tako nanijet proizvod nakon cca 4 sata može biti izgreban i može se prijeći na obradu kutova za slijedeće nanašanje fine žbuke, koje mora biti izvršeno unutar slijedećih 24-48 sati, ovisno o stanju temperature i vlage u okolini. U slučaju da to nije moguće učiniti, savjetuje se upotreba, prije nanašanja fine žbuke, jednog praimera poput našeg PRG 10, u svrhu sprječavanja sušenja podloge i naknadnog odvajanja završnog sloja. Ako je završni sloj tipa plastične obloge ili neki sloj određene debljine, isti FG 12 FIBRATO mora biti nanesen

u debljini od 2-3 mm, uvijek "svježe na svježe", te potom obrađen gladilicom.

### Polja primjene

FG 12 FIBRATO može biti upotrebljen kao unutarnji i vanjski sloj na podlogu od cigle, grubog betona, blokova i mreže kao nosača žbuke. Stuktura od glatkog betona mora biti preventivno obrađena s našim RG 12.

FG 12 FIBRATO se nesmiije upotrijebiti na gipsanoj, obojenoj, i podlozi koja se mrvli. Za nanošenje na posebnim podlogama konzultirati naš tehnički servis.

### Stavke popisa radova

Podloga na koju se nanosi žbuka mora biti čista, stabilna, eventualno ovlažena i mora izgledati jednolično. Svaki dio koji nije čvrst se mora ukloniti ili učvrstiti. Tako pripremljene površine mogu biti ožbukane strojno, pomoću stroja za žbukanje sa statorom i rotorom, žbukom FG 12 FIBRATO od Fornaci Calce Grigolin, suhe mješavine na bazi vapenačkosilicijskog punila, hidrauličkih i zračnih veziva i naročitih aditiva za poboljšanje obradivosti i prijanjanja, u utrošku od 14 kg/m<sup>2</sup> za svaki 1 cm debljine. Minimalna debljina nanosa je 1,5 cm.

### Tehnički podaci prema normi UNI EN 998-1

Specifična težina	1.450 kg/m <sup>3</sup> utvr. pri slob. padu
Najveći promjer	1,2 mm
Vrijeme obradivosti na cigli	20 min
Plastično povlačenje	U standardnim termohigr. uvjetima
Voda	oko 21%
Tesatski utrošak	14 kg/m <sup>2</sup> za debljinu 1 cm
Najmanja debljina primjene	1,5 cm
Meh. otpornost na savijanje nakon 28 dana	1,5 N/mm <sup>2</sup>
Meh. otpornost na tlak nakon 28 dana (kat. CS II)	2,7 N/mm <sup>2</sup>
Paropropusnost μ	7
Prijanjanje na ciglu	0,6 N/mm <sup>2</sup>
Tip prijeloma (FP)	A
Upijanje vode	W0
Reakcija na vatru	klasa A1
Termička provodljivost λ	0,40 W/mK (tabularna vrijednost)

### Savjeti

Ne miješati FG 12 FIBRATO s drugim sastojcima. Izbjegavati nagle promjene temperature u fazi vezivanja. Zaštititi proizvod od smrzavanja i naglog isušivanja. Savjetuje se ne upotrebljavati FG 12 FIBRATO na temperaturi nižoj od + 5°C i višoj od + 30°C.

